

# Digital Slide Counter

디지털 슬라이드 카운터

- ① 제품설명
- ② 주의사항
- ③ 제품치수
- ④ 제품사양
- ⑤ 배선도
- ⑥ 셋팅방법



# ① 제품설명

## a. 제품구분

디지털 슬라이드 카운터

SK -□□□ D -□

①

②

② 샤프트 방식		① 모델	
축		530	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 평면 타입</li> <li>- 매립취부형</li> <li>- 100단위 측정</li> <li>- 1/100 검출</li> <li>- 130×84 (8.4Ø Hole)</li> </ul>
케이블		510	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 평면 타입</li> <li>- 매립취부형</li> <li>- 100단위 측정</li> <li>- 1/100 검출</li> <li>- 161×84 (8.4Ø Hole)</li> </ul>
		700	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 꺾인 타입</li> <li>- 매립취부형</li> <li>- 100단위 측정</li> <li>- 1/100 검출</li> <li>- 161×84 (8.4Ø Hole)</li> </ul>
		450	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 꺾인 타입</li> <li>- 평면 취부형</li> <li>- 100단위 측정</li> <li>- 1/100 검출</li> <li>- 161×84 (8.4Ø Hole)</li> </ul>
		650	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 꺾인 타입</li> <li>- 매립취부형</li> <li>- 100단위 측정</li> <li>- 1/100 검출</li> <li>- 170×120 (7Ø Hole)</li> </ul>
		620	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 꺾인 타입</li> <li>- 매립취부형</li> <li>- 1,000단위 측정</li> <li>- 1/100 검출</li> <li>- 265×140 (12Ø Hole)</li> </ul>

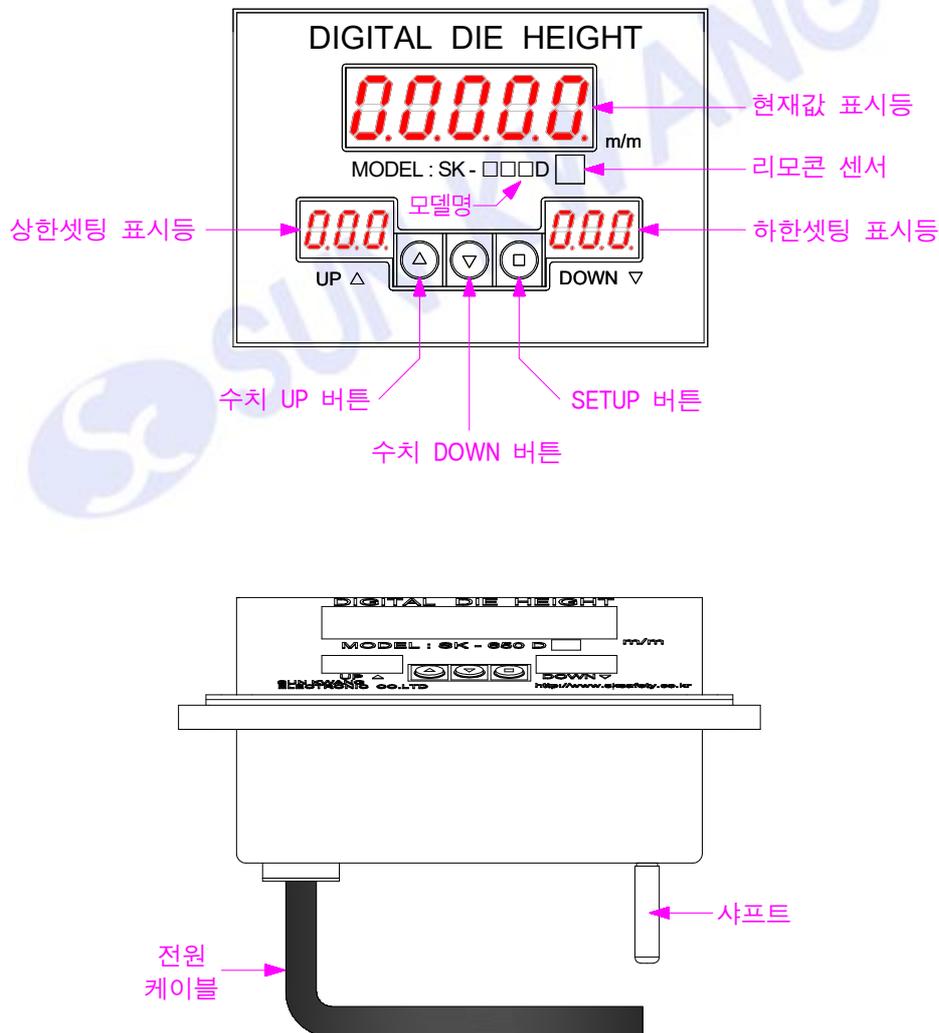
b. 제품용도

본 장치는 프레스 기계의 슬라이드 높이를 조절해 주는 장치로서 금형을 교환한 후 금형 높이를 정밀하게 할 때 주로 사용하는 장치입니다.

c. 제품특징

- 샤프트 축에 자석을 탑재하여 홀센서가 비접촉으로 감지하므로 진동 및 충격에 강함.
- 작업 현상이 어두워도 전자식이므로 LED가 밝아 작업자가 쉽게 알아볼 수 있음.
- 모든 기능을 리모컨으로 조작이 가능하여 위험하게 기계에 올라가지 않고 셋팅할 수 있음
- 뛰어난 분해능으로 0.01mm까지 정확히 표시할 수 있음.
- 상한선과 하한선에 도달하면 LED가 점멸하므로 작업자가 안전하게 조작가능

d. 각부명칭



## ② 주의사항

### ⚠ 경고

● 부적절한 설치

- 기계 제어 링크, 인터페이스 및 기타 안전에 영향을 주는 모든 제어 요소를 설계 할 때는 지역 안전 관리 기관에 문의하고 관리 지침을 준수하여야 합니다.
- 모든 설치 지침을 반드시 준수해야 합니다.

이러한 지침을 준수하지 않을 경우 사망에 이르거나 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

### ⚠ 경고

● 부적절한 작동

- 안전출력이 공급전원 및 부하전원에 합선되지 않도록 알맞게 배선해 주십시오.
- 출력이 고장나 심한 신체 사고가 발생할 수 있으니 안전 출력의 정격치를 넘는 부하는 절대 사용하지 말아 주십시오.

● 부적절한 분해 조립

- 사용설명서 내용을 준수하지 않거나 임의 조립/분해 해서는 안됩니다.

이러한 지침을 준수하지 않을 경우 사망에 이르거나 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

### ⚠ 주의

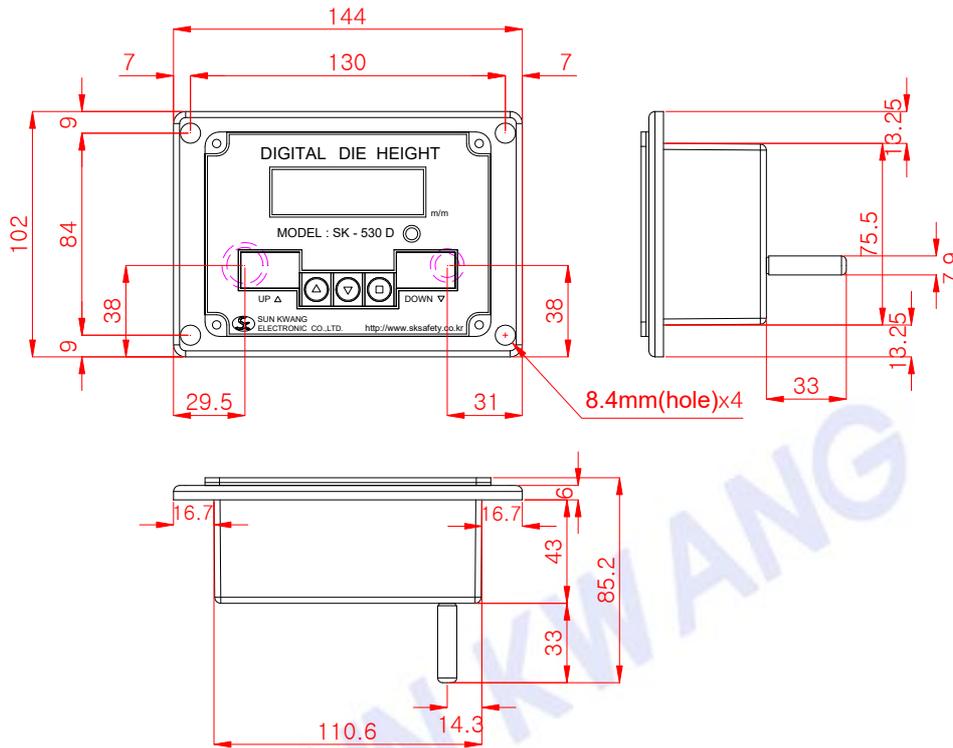
● 제품을 떨어뜨리거나 비정상적인 진동충격을 가하지 마십시오.

● 아래와 같은 장소에서는 설치 및 보관을 삼가해 주십시오.

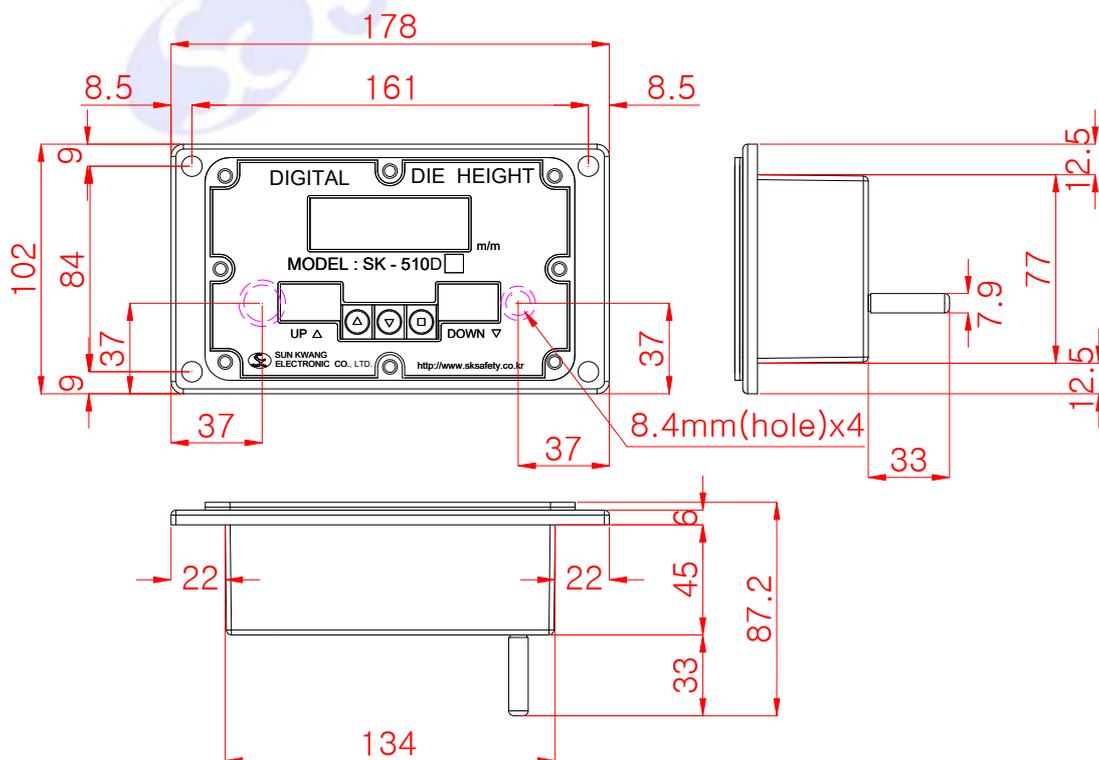
- 직접 일광이 닿는 곳
- 부식성 가스나 가연성 가스가 있는 곳
- 물, 기름, 화공약품이 있는 곳
- 제품에 정격치 이상의 진동이나 충격을 주는 곳
- 주변온도가 -10 ~ 55℃ 범위를 넘는 곳

### ③ 제품치수

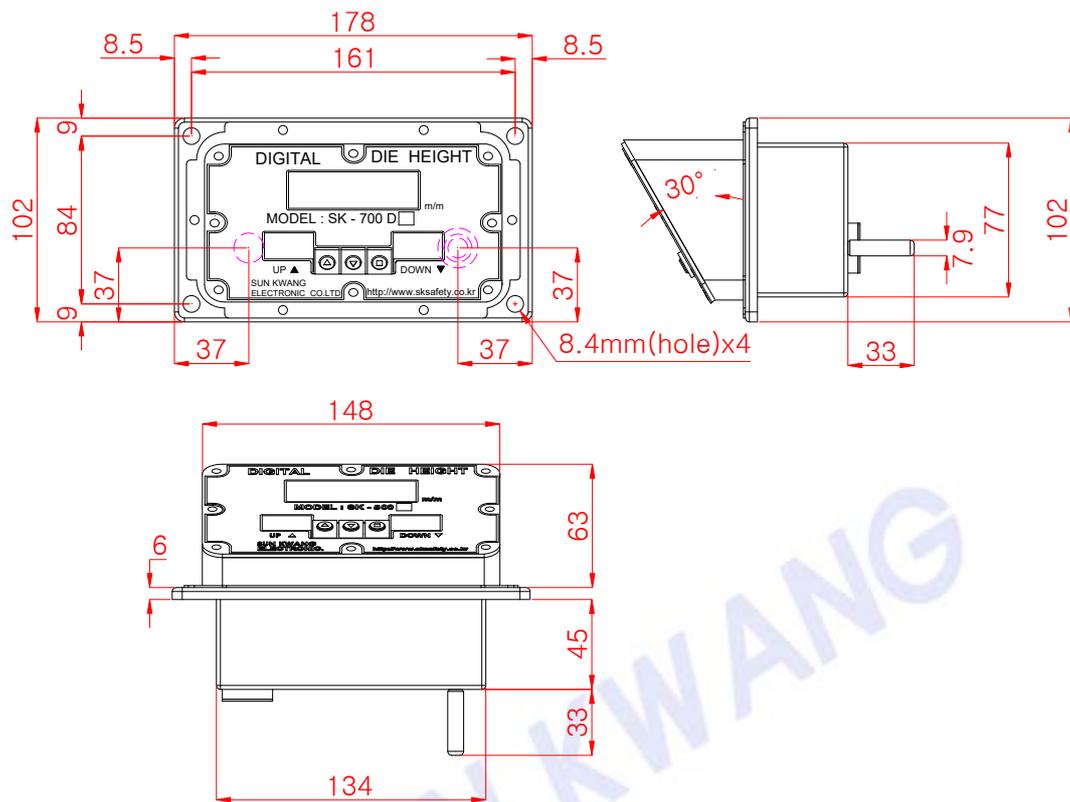
a. SK-530D



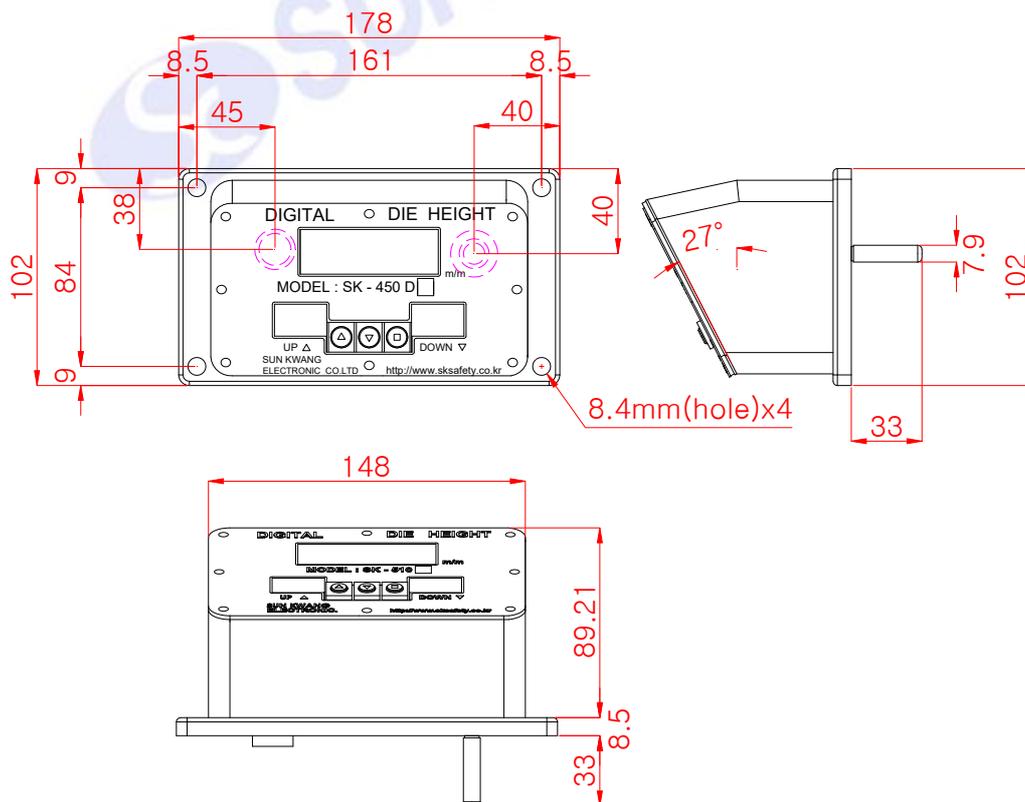
b. SK-510D



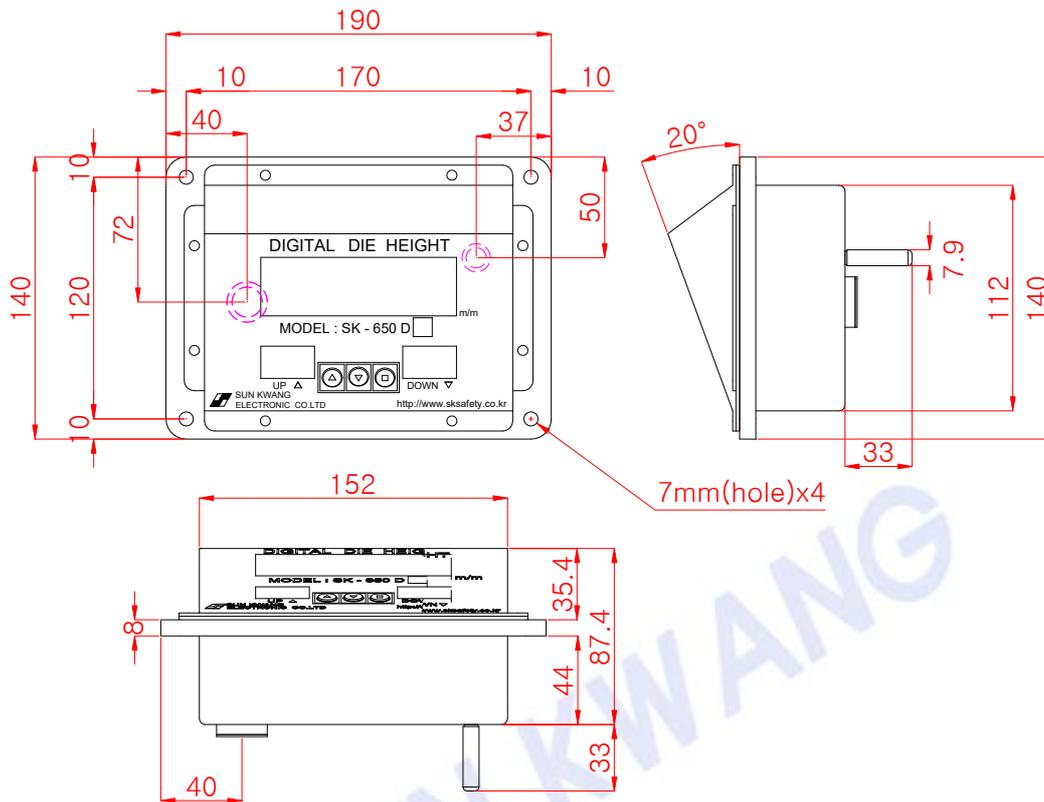
c. SK-700D



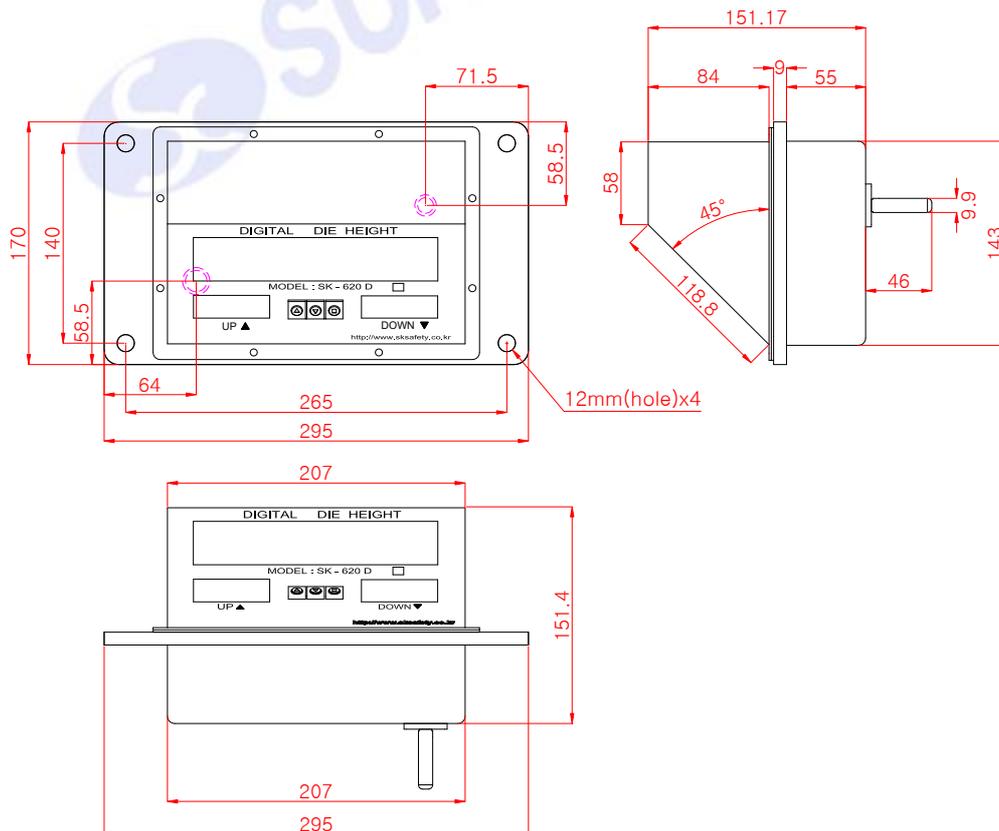
d. SK-450D



e. SK-650D



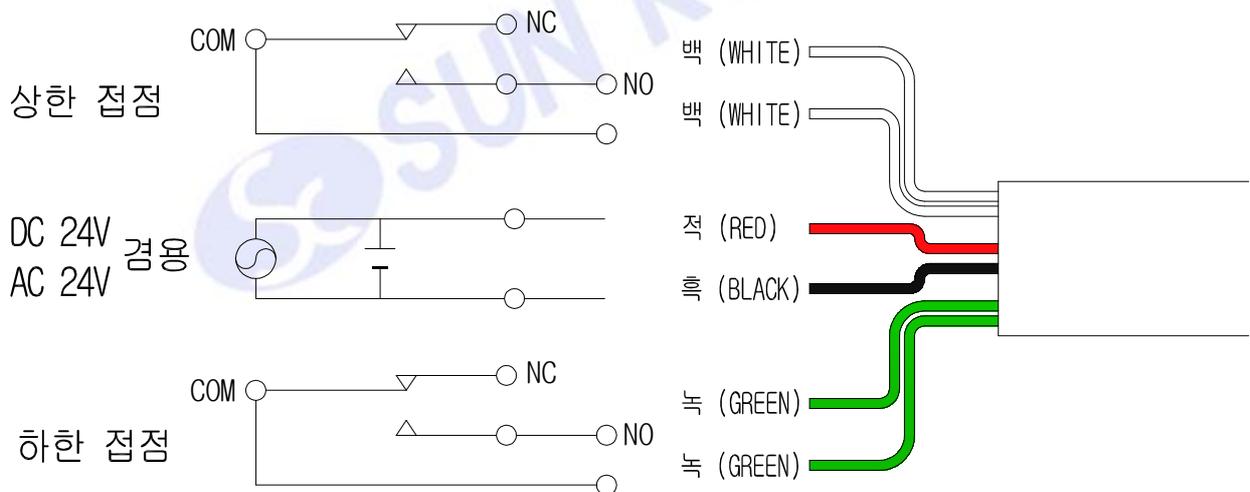
f. SK-620D



#### ④ 제품사양

형식	모델	SK-530D	SK-510D	SK-700D	SK-450D	SK-650D	SK-620D
검출능력		1~999(max)	1~999(max)	1~999(max)	1~999(max)	1~999(max)	1~9999(max)
분해능력		0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm
취부홀크기		Ø 8.4	Ø 8.4	Ø 8.4	Ø 8.4	Ø 7	Ø 12
취부홀간격		130 × 84	161 × 84	161 × 84	161 × 84	170 × 120	265 × 140
재질	몸체	다이캐스팅	다이캐스팅	다이캐스팅	다이캐스팅	주물	주물
	브라켓	강철	강철	강철	강철	강철	강철
	명판	플레이트	플레이트	플레이트	플레이트	플레이트	플레이트
	샤프트	C45	C45	C45	C45	C45	C45
중량		1100g	1200g	1500g	2000g	1900g	3500g

#### ⑤ 배선도

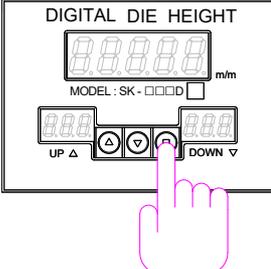


※ 주의 : DC24V/AC24V 이상의 전압이 인가될 경우 제품에 심각한 손상을 입힐수 있습니다.

## ⑥ 셋팅방법

### a. 설정값 셋팅 / 변경방법

1

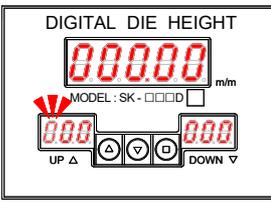


DIGITAL DIE HEIGHT  
MODEL: SK-0000 m/m

UP ▲ A B C DOWN ▼

- 제품에 전원을 켜진 상태에서 SETUP 버튼을 길게 눌러줍니다.

2

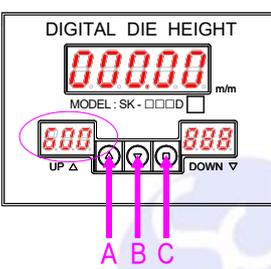


DIGITAL DIE HEIGHT  
MODEL: SK-0000 m/m

UP ▲ A B C DOWN ▼

- 셋팅화면이 활성화 되면 그림과 같이 모든 F.N.D의 불빛이 깜박 거리며 점등 됩니다.

3

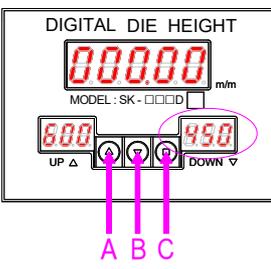


DIGITAL DIE HEIGHT  
MODEL: SK-0000 m/m

UP ▲ A B C DOWN ▼

- 프레스의 슬라이드 상한값을 셋팅합니다.  
- A(▲),B(▼)의 상/하 한 버튼으로 수치를 설정 하고 C(■)의 셋업버튼으로 완료

4

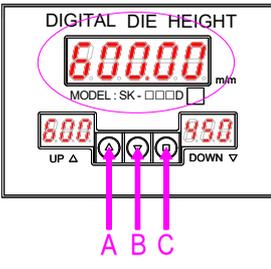


DIGITAL DIE HEIGHT  
MODEL: SK-0000 m/m

UP ▲ A B C DOWN ▼

- 프레스의 슬라이드 하한값을 셋팅합니다.  
- A(▲),B(▼)의 상/하 한 버튼으로 수치를 설정 하고 C(■)의 셋업버튼으로 완료

5



DIGITAL DIE HEIGHT  
MODEL: SK-0000 m/m

UP ▲ A B C DOWN ▼

- 프레스의 슬라이드 현재값을 셋팅합니다.  
- A(▲),B(▼)의 상/하 한 버튼으로 수치를 설정 하고 C(■)의 셋업버튼으로 완료

### b. 회전방향 셋팅 / 변경방법

1



MODEL: SK-0000

R-TYPE

- 제품의 전원이 꺼졌다 켜졌을 때 그림과 같이 회전방향이 표시됩니다.  
- 제품에 출고시에 기본적으로 R-TYPE으로 출고 됩니다.

2



MODEL: SK-0000

L-TYPE

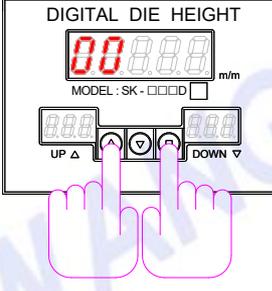
3



MODEL: SK-0000

NONE

2

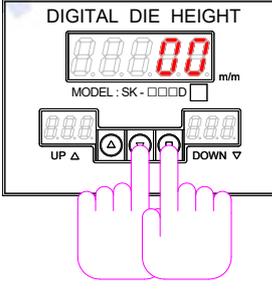


DIGITAL DIE HEIGHT  
MODEL: SK-0000 m/m

UP ▲ A B C DOWN ▼

- **L-TYPE** 설정방법  
- 상한버튼(▲)과 셋팅버튼(■)을 동시에 5초 정도 눌러주면 그림과 같이 셋팅되며 저장됩니다.

3

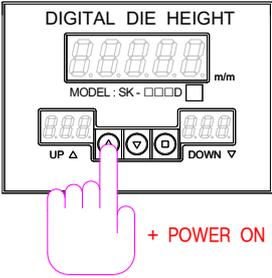
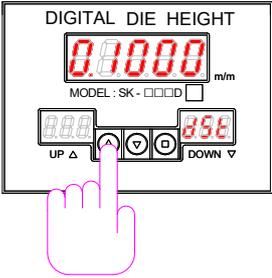
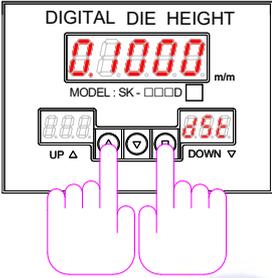
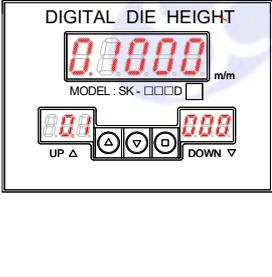
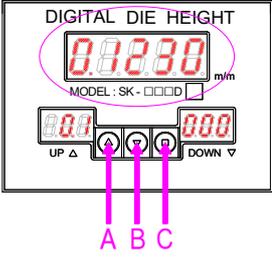


DIGITAL DIE HEIGHT  
MODEL: SK-0000 m/m

UP ▲ A B C DOWN ▼

- **R-TYPE** 설정방법  
- 하한버튼(▼)과 셋팅버튼(■)을 동시에 5초 정도 눌러주면 그림과 같이 셋팅되며 저장됩니다.

c. 회전비율 설정방법 (※ 주의 : 특별한 경우가 아닐 때 권장하지 않습니다)

1		<p>- 제품에 전원을 넣으며 동시에 상한버튼(▲)을 길게 눌러줍니다.</p>
2		<p>- 셋팅화면이 활성화 되면 그림과 같이 현재비율이 표시됩니다.</p> <p>※ 0.1000 = 1/10 비율</p>
3		<p>- 손가락에서 상한버튼(▲)을 떼지 않은 상태에서 셋업버튼(■)을 눌러줍니다.</p>
4		<p>- 중앙 F.N.D 창이 깜빡거리며 점멸됩니다.</p>
5		<p>- 원하는 비율로 수치를 셋팅합니다.</p> <p>- A(▲),B(▼)의 상/하 한 버튼으로 수치를 설정하고 C(■)의 셋업버튼으로 완료</p> <p>※예시 0.1230 = 1/12.30 비율</p>



**SUN KWANG**  
SUNKWANG ELECTRONICS CO.,LTD.

선광전자 (주)

대표전화 : (032) 814 - 0171~3

기술문의 : (032) 814 - 0174

웹사이트 : [www.sksafety.co.kr](http://www.sksafety.co.kr)